



240516340081
有效期:2030年03月24日

报告编号: NMJAJY-S/YYWJBG/26-0726

液压挖掘机 安全检验检测报告

委托单位: 西部煤炭运销有限责任公司五圪图精煤矿
受检单位: 西部煤炭运销有限责任公司五圪图精煤矿
样品名称: 15#履带式液压挖掘机
规格型号: ZE650GPro
检验类别: 委托检验检测
检验日期: 2026 年 07 月 30 日
建议下次检验日期: 2027 年 07 月 29 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司



扫码查询真伪

注意事项

- 一、检验检测报告检验检测数据仅对被检样品当时安全状态负责。
- 二、检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 三、检验检测报告未加盖本公司“公章”（或“检验检测专用章”）、“资质章”“骑缝章”无效。
- 四、除全文复制外，未经实验室批准不得部分复制报告。
- 五、检验检测报告涂改无效。
- 六、若对检验检测报告有异议，请于收到检验检测报告之日起，十五日内向本公司提出处理，逾期视为认可。
- 七、被检样品到检验检测周期时，应再次进行检验检测。
- 八、被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检验检测。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

邮政编码：017000

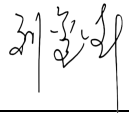
电话（传真）：0472-6910989

检验机构地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街 68 号捷通机电城 B 区 B3 号楼一单元 1033/1034

液压挖掘机安全检验检测报告

受检单位	名称	西部煤炭运销有限责任公司五圪图精煤矿		
	地址	内蒙古自治区准格尔旗纳日松镇		
委托单位	名称	西部煤炭运销有限责任公司五圪图精煤矿		
检验检测类别		委托检验检测	合同编号	M/C-26-LT0142
样品名称		15#履带式液压挖掘机	规格型号	ZE650GPro
出厂编号		ZLHZE844PP1D03018	样品编号	YYWJ-260726
出厂日期		2023 年	样品状态	在用
制造单位		中联重科股份有限公司		
联系人		牛刚	联系电话	13601207797
检验检测地点		停车场	检验检测日期	2026 年 07 月 30 日
检验检测组成员		郭荣 申棣 张艳光		
检验检测依据		GB/T 9139—2018《土方机械 液压挖掘机 技术条件》		
存在问题与建议		/		
检验检测结论		依据 GB/T 9139-2018《土方机械 液压挖掘机 技术条件》对履带式液压挖掘机进行了安全检验检测。详见《检验检测项目表》。 结论：合格 签发日期 2026年08月07日 检验检测专用章 15029110034599		
备注		/		

批准：

审核：

主检：

内蒙古久安检验检测技术有限公司

第 1 页 共 10 页

检验检测环境及设备一览表

检验检测环境		温度：28.7℃ 湿度：32%RH			
检验检测用主要仪器、设备和仪表					
名称	管理编号	规格型号	准确度等级/最大允许 误差/不确定度	检定/校准证书编 号	有效期至
钢卷尺	JASB-S094	30m	$U = 0.5mm \ k = 2$	C20260104456	2027.01.25
多功能环 境检测仪	JASB-S323	MS6300	温度：0.1℃ 相对湿度：0.1%RH 噪声：0.1dB 照度：1Lux	R20260314524	2027.03.10
电子坡度 规	JASB-S088	ACE-3600	精度：0.15°	SZGJ566725021305 88	2027.02.12
矿用机电 设备无线 多参数测 试仪(自卸 车测试仪)	JASB-S319	CJD75W	速度(km/h)：±0.20 踏板力(N)：±8.0 手刹力(N)：±8.0 转向力(N)：±4.0 角度(°)：±0.30	26KJ918600489	2027.05.07
一体式无 线烟度测 试装置	JASB-S320	DKYQC-D	示值误差≤±2%	26KJ918600490	2027.05.07
机械秒表	JASB-S286	504 (0-30'' 15')	0.01s	SP20251149742	2026.11.04
高度计	JASB-S219	BKT381/B3 81	分辨率：20m	FY202607RX0009	2027.07.01

液压挖掘机基本参数表

型号	ZE650GPro	出厂日期	2023 年
制造单位	中联重科技股份有限公司	工作质量，kg	66000
发动机型号	QSM1577C	额定功率，kW	560
档位形式	1 前 1 倒	底盘编号	ZLHZE844PP1D03018
轮胎规格型号	履带式	传动方式	液压行走式



检验检测项目表

序号	项目/参数	技术要求	项目分级	检验检测结果	单项结论
1	一般要求	5.1.2 挖掘机应能在环境温度为-15~+40℃、海拔高度不大于 2000m 的环境条件下正常工作。	B	环境温度: 28.7℃ 工作海拔: 1360m	合格
		5.1.3 挖掘机的涂漆外观质量应符合 JB/T5946-2018 的规定。 JB/T5946-2018 《工程机械 涂装通用技术条件》: 4.1.2 涂装部位和涂层颜色 4.1.2.1 产品机身外部表面的涂装颜色应按用户要求或设计要求确定。 4.1.2.2 机身上可以根据具体情况采用不同颜色的装饰性线条或图案。 4.1.2.3 齿轮箱体和箱盖、轴承盖的未加工内壁, 以及经常浸在油中的零件未加工表面, 应涂耐油漆。 4.1.2.4 装配后无法按要求涂装的部件或表面应提前进行涂装。 4.1.2.5 机器上各种特殊标志, 如制造商名称、商标、指示符号和操作说明等, 应涂装或粘贴与该标志所在机器部位颜色有明显区别且醒目的颜色。 4.1.2.6 已涂装的外购件和外协件, 如涂膜未被破坏且装配后不影响整机美观时可不再涂装。否则应用与原涂料颜色、品种相同的涂料补漆或重新涂漆。 4.1.2.7 无需涂装的零、部件见表 2。 表 2 无需涂装的零、部件种类	C	1. 产品机身外部涂装颜色符合设计要求; 2. 机身颜色以黄色为主, 无装饰性线条或图案; 3. 齿轮箱体、箱盖、轴承盖未加工内壁, 涂刷耐油漆; 4. 装配后无法按要求涂装的部件已提前进行涂装; 5. 设备外部喷涂、粘贴制造商名称、商标、型号标识铭牌, 色彩醒目; 6. 外购件和外协件涂层完好, 无破损; 7. 无需涂装零部件有: 方向盘、按钮、车灯等、轮胎、皮带、灯、后视镜、窗玻璃、铭牌、蓄电池等。	合格

序号	项目/ 参数	技术要求			项目 分级	检验检测结果	单项 结论					
		序号	零部件种类	举例								
		1	合成树脂产品	方向盘、按钮、保险丝盒、车灯等								
		2	橡胶件	软管、轮胎、皮带等								
		3	维尼龙产品	阀座、扶手、电线等								
		4	玻璃件	灯、后视镜、窗玻璃等								
		5	其他件	铭牌、钢丝绳、蓄电池等								
		5.1.4 挖掘机操纵装置应符合 GB/T 8595-2023 的规定。 《土方机械 司机的操纵装置》GB/T 8595-2023： 6.1 驱动一个操纵装置所需的最大操纵力不应超过表 2 规定的操纵力。 表 2 操纵力				B	操纵力： 手 操纵杆，前/后：11.1N 操纵杆，侧向：12.4N 操纵杆，向上：11.6N 脚 踏板：119N 中间枢轴踏板：117N 手指 杆或开关：12.3N	合格				
		操纵动作		最大操纵力/N								
		手 ——操纵杆，前/后 ——操纵杆，侧向 ——操纵杆，向上		230 100 400								
		脚 踏板 中间枢轴踏板		450 230								
		脚尖 踏板		90								
		手指 杆或开关		20								
		注：当对操纵装置进行操作时，操纵力方向是以司机的位置为参考基准。										
		5.1.5 工作质量 6000kg 以上的挖掘机燃油箱容量应保证整机连续正常工作不少于 10h。							A	经询问连续工作时间大于 12h。	合格	
		2	性能要求	5.2.2 挖掘机在按 GB/T7586 规定的试验条件下，动臂油缸活塞杆因系统内泄漏引起的位移量不得大于 25mm/10min。					B	在规定试验条件下位移量为：mm/10min	合格	

序号	项目/ 参数	技术要求	项目 分级	检验检测结果	单项 结论
		5.2.4 轮胎式挖掘机的爬坡能力不小于 35%, 履带式挖掘机的爬坡能力不小于 50%	B	履带式挖掘机爬坡能力为 70%	合格
		5.2.5 履带式挖掘机直线行驶的跑偏量不得大于测量距离的 5%。	B	履带式挖掘机直线行驶 50m, 跑偏 0.4m, 跑偏量为: 0.8%	合格
3	安全要求	5.3.1 挖掘机上显著位置应粘贴安全标签。 机器安全标签用于: a) 提醒人们警惕危害; b) 说明危害可能造成后果的后果; d) 指示人们如何规避危害。 机器安全标签位置应: a) 位于机器上危害位置的附近或能预防危害的操纵区域内; b) 与设备本体颜色有明显区别; c) 置于清晰可见的位置; d) 尽可能地进行防护使其不被损坏和擦伤; e) 具有相当长的期望寿命(考虑到环境因素)。	A	挖掘机在显著位置粘贴了安全标签。 具有危险、危害、警惕等标识。 标识清晰可见。	合格
		5.3.2 司机视野, 挖掘机可配备相应的辅助设备。司机通过一个或多个视镜应能看见机器的左、右及后端的零件或部件。	A	该挖掘机视野良好, 通过驾驶室外两个后视镜能看见机器左、右及后端的零件或部件。	合格
		5.3.3 司机室前窗应配置刮水器和清洗器。	A	司机室配置刮水器和清洗器。	合格
		5.3.4 电气控制系统中应有确保安全的过载保护装置。	A	电气控制系统中有确保安全的过载保护装置	合格

序号	项目/ 参数	技术要求	项目 分级	检验检测结果	单项 结论
4	环保及 舒适性 要求	5.4.1 配备全密封司机室：司机室配备的滤清器，司机室的空调、采暖和（或）换气装置，风窗玻璃除霜系统应正常运行。	B	司机室密封良好，并配备空气净化装置。 空调、采暖和（或）换气装置，风窗玻璃除霜系统正常运行。	合格
		5.4.2 挖掘机用柴油机的排气污染物应符合GB20891 的规定。 非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法(中国第三、四阶段)(第 1 号修改单)GB 20891-2014： 5.2.3 限值 非道路移动机械用柴油机排气污染物中的一氧化碳（CO）、碳氢化合物（HC）和氮氧化物（NO _x ）、颗粒物（PM）的比排放量，计算结果都不应超出表 2 规定的限值。 表 2 非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值	B	第三阶段 CO： 1.33/kWh NO _x ： 0.34g/kWh	合格

序号	项目/ 参数	技术要求						项目 分级	检验检测结果	单项 结论	
		阶段				1 ⁽¹⁾					
			130≤P _{max} ≤560	3.5	0.1 9	2.0	/	0.0 25			
			75≤P _{max} <130	5.0	0.1 9	3.3	/	0.0 25			
			56≤P _{max} <75	5.0	0.1 9	3.3	/	0.0 25			
			37≤P _{max} <56	5.0	/	/	4.7	0.0 25			
			P _{max} <37	5.5	/	/	7.5	0.6 0			
		(1) 适用于可移动式发电机组用 Pmax>900kW 的柴油机。									
		5.4.5 挖掘机的机外发射噪声声功率级和司机位置发射噪声声压级应符合 GB16710 的规定。						A			
		表 1 土方机械机外发射噪声限值及实施阶段									
		机器 类型	发动机 净功率 P ^{ab} / kW	发射声功率级限值/dB (A)							
I 阶段 (2012-01-01 起 实施)				II 阶段 (2015-01-01 起实施)							
挖掘 机	P≤15	96		93							
	15<P≤ 500	84.5+11lgP		81.5+11lgP							
注：公式计算的噪声限值圆整至最接近的整数(尾数<0.5 时，圆整到较小的整数，尾数≥0.5 时，圆整到较大的整数)。											
a 发动机净功率 P 按 GB/T 16936 确定。 b 发动机净功率是机器安装发动机净功率的总和。											
表 2 土方机械司机位置处噪声限值及实施阶段											
机器类型	司机位置发射声压级限值/dB (A)										
	I 阶段 (2012-01-01 起 实施)		II 阶段 (2015-01-01 起实 施)								
履带式挖掘 机	83		80								
轮胎式挖掘 装载机	89		86								

综合判定原则

A类项目: 5.1.5、5.3.1、5.3.2、5.3.3、5.3.4、5.3.5。

B类项目: 5.1.2、5.1.4、5.2.2、5.2.4、5.2.5、5.3.5、5.4.1、5.4.2、5.4.6。

C类项目: 5.1.3

检验中出现下列情况之一者, 检验结果综合判定为不合格。

- (1) A类项目中, 有一项不合格则综合判定为不合格。
- (2) B类项目中, 有三项不合格则综合判定为不合格。
- (3) C类项目中, 有六项不合格则综合判定为不合格。



检验检测现场影像

