



报告编号：NMJAJY-J/KQYSBG/26-0073

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：准格尔旗明旭机械有限责任公司

受检单位：准格尔旗明旭机械有限责任公司

样品名称：螺杆式空气压缩机

规格型号：140ICY

检验类别：委托检测检验

检验日期：2026 年 06 月 23 日

建议下次检验日期：2027 年 06 月 22 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司



扫码查询真伪

注意事项

- 一、检测检验报告检测检验数据仅对被检样品当时安全状态负责。
- 二、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 三、检测检验报告未加盖本公司“公章”（或“检验检测专用章”）、“资质章”“骑缝章”无效。
- 四、除全文复制外，未经实验室批准不得部分复制报告。
- 五、检测检验报告涂改无效。
- 六、若对检测检验报告有异议，请于收到检测检验报告之日起，十五日内向本公司提出处理，逾期视为认可。
- 七、被检样品到检测检验周期时，应再次进行检测检验。
- 八、被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检测检验。

机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

地址：内蒙古自治区包头市稀土开发区阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼
二楼

邮政编码：014030

电话（传真）：0472-6910989

场所 1：阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼二楼。

金属非金属矿山在用移动式空气压缩机安全检测检验报告

受检单位	名称	准格尔旗明旭机械有限责任公司		
	地址	鄂尔多斯市准格尔旗迎泽街道银钻广场3号楼		
委托单位	名称	准格尔旗明旭机械有限责任公司		
检测检验类别		委托检测检验	合同编号	J/K-26-0094
样品名称		螺杆式空气压缩机	规格型号	140ICY
出厂编号		C30418065	样品编号	KQYS-260073
出厂日期		2013 年 05 月	样品状态	运行正常
生产厂家		浙江佳成机械有限公司		
联系人		贺东旭	联系电话	13947766711
检测检验地点		矿区停车场	检验检测日期	2026 年 06 月 23 日
检测检验组成员		刘英春 吕小磊		
检测检验依据		AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全 检验规范 第 2 部分：移动式空气压缩机》 GB/T 3536-2008《石油产品 闪点和燃点的测定 克利夫兰开口杯法》		
存在问题与建议		/		
检测检验结论		依据 AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全 检验规范 第 2 部分：移动式空气压缩机》、GB/T 3536-2008《石油产品 闪点和燃点的测定 克利夫兰开口杯法》对螺杆式空气压缩机进行了安全检测检验。详见《检测检验项目表》。 结论：合格 签发日期 2026 年 07 月 03 日		
备注		/		

检测检验环境与设备一览表

检测检验环境		温度：28.1℃ 湿度：24%RH 大气压：86.2kPa			
检测检验用主要仪器、设备和仪表					
仪器名称	管理编号	规格型号	准确度等级/最大允许误差/ 不确定度	检定/校准证书 编号	有效期至
矿用空压机无线多参数测试仪	JASB-S325	CKD15W	一级温度：±0.20℃ 二级温度：±0.20℃ 一级压力：±0.003MPa 二级压力：±0.003MPa 风速：±0.20m/s 风量：±1%rdg 功率：±0.4%FS 电压：±0.2%FS 电流：±0.2%FS 大气压力：±0.40hPa 环境温度：±0.20℃ 环境湿度：±2.0%RH	R20260314527 D20260314592 L20260314495	2027.03.10 2027.03.10 2027.03.09
多功能环境检测仪	JASB-S323	MS6300	温度：0.1℃ 相对湿度：0.1%RH 噪声：0.1dB 照度：1Lux	R20260314524	2027.03.10
闪点测试仪	JASB-S054	BSY-101	$U = 0.5^{\circ}\text{C} \quad k = 2$	SZGJ56672507240309	2027.07.23
红外测温仪	JASB-S010	FLUKE-62	(10~30)℃：±1℃； (-10~10)℃和(30~500)℃ ±1℃或1.5℃ (-10~10)℃：±1℃或 1.5℃，取大者； (-30~-10)℃：±2℃	SZGJ56672507021645	2027.07.01
游标卡尺	JASB-S095	0-300mm	0.05mm	525005170	2027.02.13
袖珍式测振仪	JASB-S342	EMT220BN	±5%±2digits	L20260314597	2027.03.10
LED闪光测速仪	JASB-S353	DSS-10型	0.001%	L20251149978	2026.11.03
钢卷尺	JASB-S094	30m	$U = 0.5\text{mm} \quad k = 2$	C20260104456	2027.01.25
数显恒温油浴锅	JASB-S343	HH-S	最大误差：3℃ 控温精度：1℃	RG813-264049682	2027.04.15

移动式空气压缩机基本参数表

空压机铭牌参数	型号	140ICY	转速, r/min	/
	公称容积流量, m ³ /min	13	额定功率, kW	140
	额定压力, MPa	1.3	出厂编号	C30418065
	生产许可证编号	/	出厂日期	2013 年 05 月
	生产厂家	浙江佳成机械有限公司		
柴油机铭牌参数	型号	YG6A180Z-T21	额定转速, r/min	2300
	额定功率, kW	140	电机编号	/
	定子电压, V	/	功率因数	/
	定子电流, A	/	额定效率, %	/
	生产厂家	/	生产日期	/
其他参数	风包容积, m ³	无风包	吸气管内径, mm	130
	释压阀型号	无风包	风包出风口直径, mm	无风包



检测检验项目表

序号	项目/参数	技术要求	项目类别	检测检验结果	单项结论
1	管路连接密封性	4.1.1 空气压缩机气路、水路、油路的连接应保证密封，不应有渗漏与外泄现象。	C	空气压缩机气路、水路、油路的连接密封，没有渗漏与外泄现象。	合格
2	安全防护	4.1.2 对人体有危害的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	C	外露运动部件、人体易触及的高温伤人零部件及管道，安装有安全防护装置。	合格
3	润滑油闪点	4.2.1 使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	B	闪点温度：225℃	合格
4	润滑油的压力表	4.2.2 对于压力供油润滑的空气压缩机，应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	B	供油管路上装有指示润滑油压力的仪表。	合格
5	润滑油欠压保护装置	4.2.3 对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油压低于规定值时应报警或停车。	A	当润滑油压低于规定值时，可以报警并停车。	合格
6	润滑油超温保护装置	4.2.4 对于压力供油润滑的空气压缩机（喷油回转空气压缩机除外），当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	A	当润滑油回油温度超过 70℃ 时自动停车。	合格
7	冷却系统	4.3 空气压缩机的冷却系统应符合以下要求： 水冷式空气压缩机，冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃，且装有冷却水断水停车保护装置； 风冷式空气压缩机，风冷系统工作正常。	A	风冷式空气压缩机，风冷系统工作正常。	合格
8	外接储气罐安全装置	4.4.1 外接储气罐上应安装安全阀和放水阀，并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时，爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	A	无外接气罐，不涉及此项。	/
9	截止阀及外接储气罐压力释放装置	4.4.2 外接储气罐与供气总管之间，应安装截止阀门。在储气罐出口和第一截止阀之间应设置压力释放装置，压力释放装置的管径，不得小于排气管的直径，释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25～1.4 倍。但当采用爆破片代替安全阀时，可不再另外设置压力释放装置。	C	无外接气罐，不涉及此项。	/

序号	项目/参数	技术要求	项目类别	检测检验结果	单项结论
10	外接储气罐压力指示表	4.4.3 外接储气罐上,应装设能正确指示的压力指示仪表。	B	无外接气罐,不涉及此项。	/
11	止回阀	4.4.4 活塞式空气压缩机与外接储气罐之间,应安装止回阀。	B	螺杆式空气压缩机,不涉及此项。	/
12	放空管	4.4.5 外接储气罐应设放空管,放空管的出口应避免直对相关人员。	C	无外接气罐,不涉及此项。	/
13	外接储气罐温度	4.4.6 外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下,当超过 120℃ 时,装设的超温保护装置,应能使空气压缩机自动停车和报警。	A	无外接气罐,不涉及此项。	/
14	压力指示仪表	4.5.1 空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	B	有压力指示仪表。	合格
15	排气压力	4.5.2.1 空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	B	末级排气压力能达到公称排气压力。(值)	合格
16	排气压力控制	4.5.2.2 空气压缩机应具有有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。	B	具有有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。	合格
17	末级出口安全阀	4.5.2.3 空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀。	B	装有安全阀	合格
18	排气超温保护装置	4.5.3 排气超温保护装置应符合下列要求: ——活塞式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限制不应超过 160℃; ——回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限制不应超过 120℃	A	螺杆式空气压缩机具有超温停车和报警功能,超温报警限制在 115℃	合格
19	曲轴箱油温	4.6 活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	A	螺杆式空气压缩机,不涉及此项。	/
20	运转状态	4.7 各运动部件运行正常,无异常现象。	C	各运动部件运行正常,无异常现象。	合格
21	转速	4.8 对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与规定值间偏差不应超过 ±3%。	C	转速: 2296r/min, 偏差: -0.17%	合格
22	容积流量	4.9 标准状态下的容积流量不应小于 0.85Q _e , Q _e 为空气压缩机的公称容积流量。	C	标准流量 11.4m ³ /min > 11.05m ³ /min (0.85Q _e)	合格
23	输入比功率	4.10 输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	C	柴油机,不涉及此项。	/
24	输入电流	4.11 驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	A	柴油机,不涉及此项。	/

综合判定原则

1. 检验项目分为 A 类项目（关键项）、B 类项目（重要项）和 C 类项目（一般项）

3 种类型，具体情况如下：

A 类项目：4.2.3、4.2.4、4.3、4.4.1、4.4.6、4.5.3、4.6、4.11；

B 类项目：4.2.1、4.2.2、4.4.3、4.4.4、4.5.1、4.5.2.1、4.5.2.2、4.5.2.3；

C 类项目：4.1.1、4.1.2、4.4.2、4.4.5、4.7、4.8、4.9、4.10。

2. 检验中出现下列情况之一者，检验结果综合判定为不合格。

（1）A 类项目中，出现 1 项或 1 项以上不合格；

（2）B 类项目中，出现 3 项或 3 项以上不合格；

（3）C 类项目中，出现 6 项或 6 项以上不合格；

（4）B 类项目和 C 类项目不合格项数之和大于或等于 6 项不合格。

检测检验项目附表

序号	检验内容	检验结果		备注
1	吸气压力, kPa	86.2		/
2	排气压力, MPa	一级	1.3	一级排气
		二级	/	
3	吸气温度, °C	28.1		/
4	排气温度, °C	53.5		/
5	风包压力, MPa	/		无风包
6	风包温度, °C	/		无风包
7	风速, m/s	17.4		/
8	风量, m ³ /min	13.8		/
9	转速, r/min	2296		/
10	噪声, dB (A)	73.8		/
11	振动速度, mm/s	3.6		/
12	输入功率, kW	/		/
13	润滑油温度, °C	55		/
14	润滑油压力, MPa	0.63		/
15	冷却水进口温度, °C	/		/
16	冷却水出口温度, °C	/		/



检测检验现场影像

