

报告编号：NMJAJY-S/LZZJBG/26-0436

轮式装载机 安全检验检测报告

委托单位：准格尔旗明旭机械有限责任公司
受检单位：准格尔旗明旭机械有限责任公司
样品名称：轮式装载机
规格型号：LG855N
检验类别：委托检验检测
检验日期：2026 年 06 月 23 日
建议下次检验日期：2027 年 06 月 22 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司



扫码查询真伪

注意事项

- 一．检验检测报告检验检测数据仅对被检样品当时安全状态负责。
- 二．检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 三．检验检测报告未加盖本公司“公章”（或“检验检测专用章”）、“骑缝章”无效。
- 四、除全文复制外，未经实验室批准不得部分复制报告。
- 五．检验检测报告涂改无效。
- 六．若对检验检测报告有异议，请于收到检验检测报告之日起，十五日内向本公司提出处理，逾期视为认可。
- 七．被检样品到检验检测周期时，应再次进行检验检测。
- 八．被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检验检测。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

检验机构注册地址：内蒙古自治区包头市稀土开发区阿尔丁大街四号街坊研
浩孵化楼二楼。

邮政编码：014030

电话（传真）：0472-6910989

检验机构地址：☒内蒙古自治区包头市稀土开发区阿尔丁大街四号街坊研浩
孵化楼二楼。

☐鄂尔多斯东胜区铜川镇捷通机电城 A 区 3 号楼 108 号。

轮式装载机安全检验检测报告

受检单位	名称	准格尔旗明旭机械有限责任公司		
	地址	鄂尔多斯市准格尔旗迎泽街道银钻广场3号楼		
委托单位	名称	准格尔旗明旭机械有限责任公司		
检验检测类别		委托检验检测	合同编号	J/K-26-0094
样品名称		轮式装载机	规格型号	LG855N
出厂编号		S11031619	样品编号	LZZJ-260436
出厂日期		2019 年	样品状态	在用
制造单位		/		
联系人		贺东旭	联系电话	13947766711
检测检验地点		矿区停车场	检验检测日期	2026 年 06 月 23 日
检测检验组成员		刘英春 吕小磊		
检验检测依据		JB 6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》		
存在问题与建议		/		
检验检测结论		依据 JB 6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》对使用的轮式装载机进行了安全检验检测，详见《检验检测项目表》。 结论：所检项目合格 签发日期 2026 年 6 月 03 日		
备注		/		

批准：成新云

审核：刘英春

主检：吕小磊

检验检测环境与设备一览表

检验检测环境	温度：26.9℃湿度：28%RH				
检验检测用主要设备、仪器和仪表					
名称	管理编号	规格型号	准确度等级/最大允许误差/不确定度	检定/校准证书编号	有效期至
多功能环境检测仪	JASB-S323	MS6300	温度：0.1℃ 相对湿度：0.1%RH 噪声：0.1dB 照度：1Lux	R20260314524	2027.03.10
钢卷尺	JASB-S094	30m	$U = 0.5mm \quad k = 2$	C20260104456	2027.01.25
矿用机电设备无线多参数测试仪 (自卸车测试仪)	JASB-S319	CJD75W	速度（km/h）：±0.20 踏板力（N）：±8.0 手刹力（N）：±8.0 转向力（N）：±4.0 角度（°）：±0.30	26KJ918600489	2027.05.07

轮式装载机基本参数表

型号	LG855N	出厂日期	/
制造单位	/		
使用场所	/采场	整机重量，kg	/
发动机型号、编号	/	出厂编号	S11031619
转速，r/min	/	功率，kW	/
铲斗容量，m ³	/	额定载重量，kg	/
铲斗提升时间，s	6.5	轮胎规格型号	23.5-25
挡位形式	2 前 1 倒	总和时间，s	14.5

检验检测项目表

序号	项目/参数	技术要求	检验检测结果	单项结论
1	制动系统	8.6 必须设置彼此独立的行车制动系统和停车制动系统。当在正常作业工况和行驶过程中, 制动系统不应产生自行制动现象。	有独立的行车制动和停车制动系统, 制动系统无自行制动现象。	合格
2	噪声	3.5 装载机司机位置处噪声: $\leq 86\text{dB(A)}$; 机外发射噪声: $\leq 104\text{dB(A)}$ 。	司机位置定置条件下: 68.2dB(A)。 机外发射定置条件下: 84.4dB(A)。	合格
3	气、液压系统压力安全阀检查	6.1 气、液压系统应具有压力释放措施, 以便在维修气、液压系统之前, 能将气、液压系统中的剩余压力释放掉。	具有压力释放措施。	合格
		6.4 气、液压系统中应安装压力安全阀。如果安全阀是可调的, 则应具有防松和防止任何人进行随意调整的措施。	具有防松和防止任何人随意调整的措施。	合格
4	保护结构	4.1 装载机上可以安装翻车保护结构或落物保护结构, 安装的保护结构不能阻碍司机或操作人员的正常操作活动。	该装载机未安装保护结构, 不涉及此项。	/
5	标志	3.6 装载机动臂上、前后轮胎间的车架上、样机后部应有安全标志。安全标志的符号带应含有安全警戒符号和三种标志之一。文字带应以尽可能少的行数简明地写出文字信息。在两带式安全标志上, 描述危险图示应有安全警戒三角形所围成。	安全标志的符号带符合要求。	合格
6	制动性能	8.8 制动性能 ☒ 自重 $\leq 32000\text{kg}$ 时行车制动距离 $\leq v^2/44 + 0.1(32-v)\text{m}$; ☐ 自重 $> 32000\text{kg}$ 时行车制动距离 $\leq v^2/(48 - 2.6a)\text{m}$ 。	初速度 V: 15.73km/h 制动距离: 5.43m 判定值: 7.25m	合格
7	发动机	5.1 发动机排气系统和冷却系统的气流布置应充分考虑司机或工作人员的舒适和健康。	发动机排气系统和冷却系统的气流布置不影响司机舒适和健康。	合格
		5.2 发动机燃油箱和加油装置应设置在合适的位置, 并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	发动机燃油箱和加油装置位置合适, 能保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	合格

序号	项目/ 参数	技术要求	检验检测结果	单项 结论																																																																								
		5.3 燃油箱和燃油管路应可靠、合理、安全。	燃油箱和燃油管路可靠、合理、安全。	合格																																																																								
8	通道 装置	3.3 工程机械产品上各检修部位的最小入口尺寸应符合 GB/T17299 的规定，通道装置应符合 GB/T17300 的规定。 GB/T17299-1998《土方机械最小入口尺寸》： a) 手的入口尺寸 第 95 百分位数手通过的最小数值，mm <table><tr><th rowspan="2">最小尺寸</th><th>圆形</th><th colspan="2">矩形</th></tr><tr><th>d</th><th>b</th><th>l</th></tr><tr><td>不带手套</td><td>110</td><td>65</td><td>110</td></tr><tr><td>带连指手套</td><td>150</td><td>100</td><td>150</td></tr></table> b) 头的入口尺寸 第 95 百分位数头通过的最小数值，mm <table><tr><th rowspan="2">最小尺寸</th><th>圆形</th><th colspan="2">矩形</th></tr><tr><th>d</th><th>b</th><th>l</th></tr><tr><td>光头</td><td>230</td><td>210</td><td>230</td></tr><tr><td>着御寒衣物</td><td>300</td><td>280</td><td>300</td></tr><tr><td>带有边的帽子、安全帽</td><td>330</td><td>290</td><td>330</td></tr></table> 注：1. 御寒衣物包括连衣帽。 2. d 为头的入口直径 c) 身体的入口尺寸 第 95 百分位身体通过的最小数值，mm <table><tr><th rowspan="2">最小尺寸</th><th colspan="2">椭圆</th></tr><tr><th>d</th><th>D</th></tr><tr><td colspan="3">上下入口</td></tr><tr><td>着普通衣物</td><td>330</td><td>580</td></tr><tr><td>着御寒衣物</td><td>470</td><td>690</td></tr><tr><td colspan="3">侧向入口</td></tr><tr><td>着普通衣物</td><td>660</td><td>760</td></tr><tr><td>着御寒衣物</td><td>740</td><td>870</td></tr></table> d) 臂的入口尺寸 第 95 百分位手臂通过的最小数值，mm <table><tr><th rowspan="2">最小尺寸（单臂）</th><th>圆形</th><th colspan="2">矩形</th></tr><tr><th>d</th><th>b</th><th>l</th></tr><tr><td>光臂</td><td>200</td><td>150</td><td>200</td></tr><tr><td>着御寒衣物</td><td>250</td><td>200</td><td>250</td></tr></table> 注：d. 为臂的入口直径。 e) 双手的入口尺寸	最小尺寸	圆形	矩形		d	b	l	不带手套	110	65	110	带连指手套	150	100	150	最小尺寸	圆形	矩形		d	b	l	光头	230	210	230	着御寒衣物	300	280	300	带有边的帽子、安全帽	330	290	330	最小尺寸	椭圆		d	D	上下入口			着普通衣物	330	580	着御寒衣物	470	690	侧向入口			着普通衣物	660	760	着御寒衣物	740	870	最小尺寸（单臂）	圆形	矩形		d	b	l	光臂	200	150	200	着御寒衣物	250	200	250	发动机检修部位为开口式，开口尺寸 1040×1190mm。 该机械为小型机械，设置工作人员进出机器上、下检查平台或日常维修平台用的装置。	合格
最小尺寸	圆形	矩形																																																																										
	d	b	l																																																																									
不带手套	110	65	110																																																																									
带连指手套	150	100	150																																																																									
最小尺寸	圆形	矩形																																																																										
	d	b	l																																																																									
光头	230	210	230																																																																									
着御寒衣物	300	280	300																																																																									
带有边的帽子、安全帽	330	290	330																																																																									
最小尺寸	椭圆																																																																											
	d	D																																																																										
上下入口																																																																												
着普通衣物	330	580																																																																										
着御寒衣物	470	690																																																																										
侧向入口																																																																												
着普通衣物	660	760																																																																										
着御寒衣物	740	870																																																																										
最小尺寸（单臂）	圆形	矩形																																																																										
	d	b	l																																																																									
光臂	200	150	200																																																																									
着御寒衣物	250	200	250																																																																									

序号	项目/ 参数	技术要求	检验检测结果	单项 结论											
		第 95 百分位数双手通过的最小数值, mm <table><tr><td rowspan="2">最小尺寸（双 手）</td><td colspan="2">矩形</td></tr><tr><td>b</td><td>l</td></tr><tr><td>光臂</td><td>150</td><td>$\frac{3}{4}h+l_1$ ($200\leq h\leq 560$)</td></tr><tr><td>着御寒衣物</td><td>200</td><td>$\frac{3}{4}h+50+l_1$ ($250\leq h\leq 650$)</td></tr></table> 注：1. b 为入口宽度。 2. h 为深入距离。 3. l_1为双手间物体尺寸加 115。 通道装置应符合 GB/T17300 的规定： 机器上提供给工作人员进出机器上、下检查平台 或日常维修平台用的装置。	最小尺寸（双 手）	矩形		b	l	光臂	150	$\frac{3}{4}h+l_1$ ($200\leq h\leq 560$)	着御寒衣物	200	$\frac{3}{4}h+50+l_1$ ($250\leq h\leq 650$)		
最小尺寸（双 手）	矩形														
	b	l													
光臂	150	$\frac{3}{4}h+l_1$ ($200\leq h\leq 560$)													
着御寒衣物	200	$\frac{3}{4}h+50+l_1$ ($250\leq h\leq 650$)													
9	护板 和护罩	3.2 传动系统的旋转、摆动、平移及啮合等活动 零部件，尽可能安装在护板或护罩内。外露的表 面、边或角应避免尖锐、毛刺，传动轴螺丝不得 缺损或松动。挡泥板、通道护板和司机室护板的 结构必须坚固，不能有尖角和锐边。挡泥板兼作 通道使用时，表面应防滑。	传动系统的活动零部件安装在护 罩内，外露的表面、边或角无尖 锐、毛刺，螺丝无缺损或松动。 挡泥板、护板结构坚固无尖角和 锐边，挡泥板表面防滑。	合格											
10	照明、 报警系 统	7.1 外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	外部照明和信号装置在工矿状态 下正常使用。	合格											
		7.2 重要零部件的气、液压压力和温度以及燃油 和机油的容量位置的显示信息，司机应能随时观 察和了解。	各仪表盘的位置便于司机随时观察 和了解。	合格											
		7.5 应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有性能可靠的起步音响报警装 置。	合格											
		7.6 应设置后视镜，其安装位置和角度应使司机 在操作过程中能看清其后部的运行情况，并且镜 中的影像应清晰。	样机两侧设置了后视镜，其安装 位置和角度能使司机在操作过程 中能看清其后部的运行情况，并 且镜中的影像应清晰。	合格											
11	司机室	8.2 司机室一般应有两个出口，司机室的门、窗 玻璃应采用安全玻璃。前挡风玻璃应设置刮水器。 并在-40℃~+50℃的环境温度范围内能正常工 作。	司机室有两个出口，门窗采用安 全玻璃，前挡风玻璃刮水器正常 工作。	合格											

序号	项目/ 参数	技术要求	检验检测结果	单项 结论												
		8.3 司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好，保证在线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。	司机座椅无压力管路，电线已覆盖好。	合格												
12	操纵装置	8.5 操纵手柄和相邻部件之间的最小净宽距符合下表的规定，司机手控范围的其它部件之间的相对距离不应小于 80mm。 <table><tr><td>操纵力（N）</td><td>≤150</td><td>>150</td></tr><tr><td>最小净宽距（mm）</td><td>≥25</td><td>≥50</td></tr></table> 脚踏板和相邻部件之间的最小净宽距为： <table><tr><td>踏板位置</td><td>踏板前方</td><td>踏板两侧</td></tr><tr><td>最小净宽距（mm）</td><td>≥100</td><td>≥50</td></tr></table>	操纵力（N）	≤150	>150	最小净宽距（mm）	≥25	≥50	踏板位置	踏板前方	踏板两侧	最小净宽距（mm）	≥100	≥50	操纵力：13.8N。 操纵手柄和相邻部件之间的最小净宽距：120mm。 脚踏板和相邻部件之间的最小净宽距为：120mm 踏板前方：110mm。 踏板两侧：120mm。 司机手控范围部件相对距离：130mm。	合格
操纵力（N）	≤150	>150														
最小净宽距（mm）	≥25	≥50														
踏板位置	踏板前方	踏板两侧														
最小净宽距（mm）	≥100	≥50														
13	气、液压系统	6.3 气、液压系统中的软管、硬管和管接头应有足够的强度。管路布置应便于检查和维修，管路的安装位置应使其不会受到发动机或其他高温零部件的影响。	软管、硬管和管接头有足够的强度。管路布置便于检查和维修，安装位置不受发动机或其它高温零部件的影响。	合格												
14	电气系统	7.3 工程机械产品上的电气系统应有足够安全可靠的保护措施，在正常的工况下，其应能可靠地预防和减少直接用电发生的危险。	电气系统有安全可靠的保护措施。	合格												
15	司机的最小活动空间	8.1 工程机械产品上安置司机室时，其内部空间应符合 GB/T 8420-2011 的规定： GB/T8420/5.2.2.1 司机座椅标定点（SIP）与司机室顶棚之间的垂直距离 $R1 \geq 1000\text{mm}$ 。 GB/T8420/5.2.3 司机座椅标定点（SIP）至司机室侧壁的最小距离 $D \geq 335\text{mm}$ ，容纳腿部的空间宽度 $L1 \geq 560\text{mm}$ 。	司机座椅标定点（SIP）与司机室顶棚之间的垂直距离 1060mm。 司机座椅标定点（SIP）至司机室侧壁的最小距离 570mm，容纳腿部的空间宽度 860mm。	合格												

检验检测现场影像

