



报告编号：NMJAJY-M/MFNCBG/26-0069

煤矿用粉尘浓度传感器 安全检测检验报告

委托单位：内蒙古棋盘井矿业有限责任公司
受检单位：内蒙古棋盘井矿业有限责任公司
样品名称：粉尘浓度传感器
检验类别：委托检测检验
检验日期：2026 年 08 月 31 日
建议下次检验日期：2027 年 02 月 28 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司



扫码查询真伪

注 意 事 项

- 一、检测检验报告中数据仅对被检样品当时安全状态负责。
- 二、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 三、检测检验报告未加盖本公司“公章”或“检验检测专用章”、“资质章”、“骑缝章”无效。
- 四、除全文复制外,未经实验室批准不得部分复制报告。
- 五、检测检验报告涂改无效。
- 六、若对检测检验报告有异议,请于收到检测检验报告之日起,十五日内向本公司提出处理,逾期视为认可。
- 七、被检样品到检测检验周期时,应再次进行检测检验。
- 八、被检样品大修后,可能影响其安全性能,建议再次进行检测检验。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

地址：内蒙古自治区包头市稀土开发区阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼
二楼。

邮政编码：014030

电话（传真）：0472-6910989

场所 1：☐阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼二楼。

场所 2：☒鄂尔多斯东胜区铜川镇捷通机电城实验室。

煤矿用粉尘浓度传感器安全检测检验报告

受检单位	名称	内蒙古棋盘井矿业有限责任公司				
	地址	鄂托克旗棋盘井政府东 2 公里处				
检测检验类别		委托检测检验		样品名称	粉尘浓度传感器	
检测检验地点		鄂尔多斯市东胜区铜川镇捷通机电城实验室				
检测检验依据		MT/T 1102-2009 《煤矿用粉尘浓度传感器》				
检测检验项目	序号	项目/参数		依据标准条款要求		
	1	外观及结构		显示清晰完好，表面涂、镀层均匀、牢固、颜色一致，结构合理，有悬挂或支撑结构。		
	2	零位稳定性		在清洁空气环境中，传感器的显示值或输出信号值（换算成粉尘浓度值）应不超过 5.0mg/m³。		
	3	基本误差		±15%		
	4	工作噪声		≤60dB（A）		
检测检验环境		温度：（22.9~23.5）℃ 相对湿度：（51~53）% 大气压力：（85.2~85.5）kPa				
检测检验用主要设备、仪器和仪表	名称	管理编号	规格型号	准确度等级/最大允许误差/不确定度	检定/校准证书编号	有效期至
	粉尘传感器 检定装置	JASB-S169	FCJ-II	≤±1.0%	SZGJ56672507041517	2027.07.03
					SZGJ56672507041518	2027.07.03
					SZGJ56672507041519	2027.07.03
	分析天平	JASB-S176	BSA224S	可读精度：0.0001g	SZGJ56672504141624	2027.04.13
	声级计	JASB-S249	AWA5636	2 级	SKhx25-04099	2026.10.21
	空盒气压表	JASB-S186	DYM3	±2.0hPa	524046104	2026.11.09
温湿度表	JASB-S362	WS-A1	U = 0.4℃ k = 2 U = 2%RH k = 2	26AA140590004	2027.08.02	
电子秒表	JASB-S191	DM1-001	0.01s	TJ3m2024-11-10010	2026.11.10	
f 检测检验组成员	乌云娜 孙志超					
检测检验结论	依据 MT/T 1102-2009 《煤矿用粉尘浓度传感器》对煤矿用粉尘浓度传感器进行了检测检验，详见《检测检验结果表》。 结论：所检项目合格。 签发日期 2026年09月10日					
备注						

批准：[Signature] 审核：[Signature]

内蒙古久安检验检测技术有限公司 第 1 页 共 6 页

检测检验结果表

样品编号		MFNC-260365		规格型号		GCG1000 (A)	
仪器量程, mg/m ³		0~1000		出厂编号		11825020025	
出厂日期		2026. 03		安标证号		MFB241334	
生产厂家		常州迪泰科特测控设备有限公司					
1	项目/参数	检测检验结果					单项结论
2	外观及结构	显示清晰完好，表面涂、镀层均匀、牢固、颜色一致，结构合理，有悬挂或支撑结构。					合格
3	零位稳定性	实测, mg/m ³		标准要求, mg/m ³			
		0		≤5			合格
4	基本误差	标准值, mg/m ³	测量值, mg/m ³	基本误差, %	基本误差最大值, %	允许误差, %	
		157	165	5. 1	5. 1	±15	合格
		267	268	0. 4			
		484	470	-2. 9			
		678	679	0. 1			
		886	887	0. 1			
5	工作噪声	实测, dB (A)		标准要求, dB (A)			
		41. 5		≤60			合格

检测检验结果表

样品编号		MFNC-260366		规格型号		GCG1000 (A)	
仪器量程, mg/m ³		0~1000		出厂编号		11825020004	
出厂日期		2026. 03		安标证号		MFB241334	
生产厂家		常州迪泰科特测控设备有限公司					
1	项目/参数	检测检验结果					单项结论
2	外观及结构	显示清晰完好，表面涂、镀层均匀、牢固、颜色一致，结构合理，有悬挂或支撑结构。					合格
3	零位稳定性	实测, mg/m ³		标准要求, mg/m ³			
		0		≤5			合格
4	基本误差	标准值, mg/m ³	测量值, mg/m ³	基本误差, %	基本误差最大值, %	允许误差, %	
		139	148	-0.7	1.5	±15	合格
		266	279	1.5			
		489	499	-1.4			
		654	679	1.5			
		855	871	0.7			
5	工作噪声	实测, dB (A)		标准要求, dB (A)			
		41.3		≤60			合格



检测检验结果表

样品编号		MFNC-260367		规格型号		GCG1000 (A)	
仪器量程, mg/m ³		0~1000		出厂编号		04718100454	
出厂日期		2018. 12		安标证号		MFB241334	
生产厂家		常州迪泰科特测控设备有限公司					
1	项目/参数	检测检验结果					单项结论
2	外观及结构	显示清晰完好, 表面涂、镀层均匀、牢固、颜色一致, 结构合理, 有悬挂或支撑结构。					合格
3	零位稳定性	实测, mg/m ³		标准要求, mg/m ³			
		0		≤5			合格
4	基本误差	标准值, mg/m ³	测量值, mg/m ³	基本误差, %	基本误差最大值, %	允许误差, %	
		147	160	8.8	8.8	±15	合格
		263	265	0.8			
		481	474	-1.5			
		65	658	0.5			
		850	8554	0.5			
5	工作噪声	实测, dB (A)		标准要求, dB (A)			
		41.3		≤60			合格

检测检验结果表

样品编号		MFNC-260368	规格型号		GCG1000 (A)		
仪器量程, mg/m ³		0~1000	出厂编号		04718100456		
出厂日期		2019. 12	安标证号		MFB241334		
生产厂家		常州迪泰科特测控设备有限公司					
1	项目/参数	检测检验结果					单项结论
2	外观及结构	显示清晰完好, 表面涂、镀层均匀、牢固、颜色一致, 结构合理, 有悬挂或支撑结构。					合格
3	零位稳定性	实测, mg/m ³		标准要求, mg/m ³			
		0		≤5			合格
4	基本误差	标准值, mg/m ³	测量值, mg/m ³	基本误差, %	基本误差最大值, %	允许误差, %	
		160	169	5.6	5.6	±15	合格
		260	272	1.6			
		463	467	0.9			
		690	691	0.1			
		864	869	0.6			
5	工作噪声	实测, dB (A)		标准要求, dB (A)			
		41.4		≤60			合格



现场检测检验影像

