（蒙 矿管 24 01）

报告编号：NMJAJY-M/DSSJBG/26-0054

煤矿在用带式输送机

安全检测检验报告

委托单位：内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司

受检单位：内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司

样品名称：带式输送机

规格型号：DTL100/100/2×315

检验类别：委托检测检验

检验日期：2026 年 09 月 07 日

建议下次检验日期：2027 年 09 月 06 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司

扫码查询真伪

注意事项

一、检测检验报告检测检验数据仅对被检样品当时安全状态负责。

二、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效。

三、检测检验报告未加盖本公司“公章”（或“检验检测专用章”）、“资质章”“骑缝章”无效。

四、除全文复制外，未经实验室批准不得部分复制报告。

五、检测检验报告涂改无效。

六、若对检测检验报告有异议，请于收到检测检验报告之日起，十五日内向本公司提出处理，逾期视为认可。

七、被检样品到检测检验周期时，应再次进行检测检验。

八、被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检测检验。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

地址：内蒙古自治区包头市稀土开发区阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼二楼。

邮政编码：014030

电话（传真）：0472-6910989

场所 1：☑阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼二楼。

场所 2：□鄂尔多斯东胜区铜川镇捷通机电城实验室。

煤矿在用带式输送机安全检测检验报告

受检单位	名称	内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司		
	地址	准格尔旗准格尔召镇乌兰哈达村		
委托单位	名称	内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司		
检测检验类别		委托检测检验	合同编号	M/K-26-JG0075
样品名称		带式输送机	规格型号	DTL100/100/2×315
样品编号		DSSS-260054	样品状态	在用
制造单位		唐山重装机械制造有限公司		
出厂日期		2008 年	设备编号	075586
联系人		康培东	联系电话	15849737083
检测检验地点		主斜井皮带机头	检测检验日期	2026 年 09 月 07 日
检测检验组成员		李学飞　刘英春　刘喆		
标准要求		NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》 《煤矿安全规程》（2025）		
存在问题及建议		/		
检测检验结论		依据 NB/T 10753-2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》、《煤矿安全规程》（2025）对带式输送机进行了安全检测检验详见《检测检验项目表》。 结论：合格 签发日期 2026年09月17日		
备注		/		

批准：　　审核：　　主检：

检测检验环境与设备一览表

检验环境	温度：21.7℃ 湿度：41％RH				
检测检验用主要设备、仪器和仪表					
名称	**管理编号**	**规格型号**	**准确度等级/最大允许误差/不确定度**	**检定/校准证书编号**	**有效期至**
矿用带式输送机无线多参数测试仪	JASB-S151	CSS21W	速度：±0.04m/s 启动时间：±0.1s 制动时间：±0.1s 减速度：±0.04m/s2 制动油压：0.020MPa 位移：±0.020mm 称重：±0.40kg 功率：±0.5%FS	JL2511086719 JL2511086718 R20251150060 L20251150036	2026.11.06 2026.11.04 2026.11.03
多功能环境检测仪	JASB-S323	MS6300	温度：±0.1℃ 相对湿度：±0.1% 噪声：±0.1dB（A）	R20260314524	2027.03.10
钢卷尺	JASB-S013	30m	$U = 0.5mm \quad k = 2$	C20260626830	2027.06.21
电子坡度规	JASB-S088	ACE-3600	精度：±0.15°	C20260626848	2027.06.21
LED闪光测速仪	JASB-S353	DSS-10型	±0.001%	L20251149978	2026.11.03
红外测温仪	JASB-S010	FLUKE-62	±2℃	R20260730372	2027.07.01
绝缘电阻测试仪	JASB-S330	ETCR3460B	10 级	D20260314588	2027.03.10
防爆型钳形接地电阻测试仪	JASB-S134	ETCR2000B＋	±（1%rdg＋0.01Ω）	D20260630452	2027.06.22
数显恒温油浴锅	JASB-S343	HH-S	最大误差：±3℃ 控温精度：±1℃	RG813-264049682	2027.04.15
烟雾探测器测试剂	JASB-S344	70g	/	/	/

煤矿用带式输送机基本参数表

带式输送机铭牌参数	型号	DTL100/100/2×315	出厂日期	2008 年
	额定输送量，t/h	1000	额定功率，kW	2×315
	企业编号	主斜井皮带机	带速，m/s	3.15
	生产单位	唐山重装机械制造有限公司		
其他参数	电机型号	YBK2-355L2-4	电机生产单位	抚顺煤矿电机制造有限责任公司
	滚筒直径，mm	800	带宽，mm	1000
	减速机型号	/	减速机速比	/
	运输距离，m	400	运输角度，°	0-16
	安装地点	主斜井		

检测检验项目表

序号	项目/参数	技术要求	项目类别	检测检验结果	单项结论
1	一般要求	5.2.1.1带式输送机系统中纳入安标管理的部件应具有煤矿矿用产品安全标志证书 5.2.1.2带式输送机应使用阻燃性能和抗静电性能合格的输送带。	A	定期检验检测，不涉及	/
2	电气系统	5.2.2.1电气设备金属外壳接地电阻值应符合一下要求： a）地面≤4Ω b）井下≤2Ω 5.2.2.2驱动电机的定子绕组绝缘电阻应符合一下要求 a）额定电压为1000V以下，绝缘电阻值不低于0.5MΩ b）额定电压为1000V及以上，每1千伏的绝缘电阻值不低于1MΩ	B	定期检验检测，不涉及	/
3	信号装置	5.2.3.1沿线信号装置应声光兼备、清晰。 5.2.3.2带式输送机运输线路中每一个受煤点、机尾、机头与控制室的信号均应闭锁。 5.2.3.3带式输送机不启动，给煤设备应不能启动。 5.2.3.4多台带式输送机连续运输时，受煤带式输送机不启动，给煤带式输送机应不能启动；给煤带式输送机不停机，受煤带式输送机应不能正常停机。	B	定期检验检测，不涉及	/
4	防护装置和警示标志	5.2.4.1在机头、机尾和改向滚筒处以及行人过桥处应装设防止人员受到伤害和设备受到损坏的防护装置和警示标志。 5.2.4.2在大于16°的倾斜井巷中使用的带式输送机，应设置防护网，并采取防止物料下滑、滚落等的安全措施。 5.2.4.3斜井巷中带式输送机与架空乘人装置同巷布置时，应采取可靠的隔离措施。	A	机头、机尾以及行人过桥处有防护装置和警示标志 角度小于16°，不涉及。 未与架空乘人装置同巷布置，不涉及。	合格
5	带速	5.2.5.1空载运行时与额定带速的偏差应在-5%～+10%	A	定期检验检测，不涉及	/

序号	项目/参数	技术要求	项目类别	检测检验结果	单项结论
		5.2.5.2满载运行时带速与额定带速的偏差不应超过-5%			
6	功率	5.2.6满载功率不应大于额定值的105%	A	定期检验检测，不涉及	/
7	加速度	5.2.7.1带式输送机起动加速度不应大于0.3m/s²。 5.2.7.2带式输送机制动加速度不应小于-0.3m/s²。	B	起动加速度；0.25m/s² 制动加速度；-0.23m/s²	合格
8	运行平稳性	5.2.8整机运行应平稳，应无异常的震动及响声。负载运行时，所有转动件应转动灵活。在启动过程中，输送带应无打滑和打带现象。	A	运行平稳，无打滑和打带现象。	合格
9	输送带运行状态	5.2.9.1在运行过程中，输送带边缘应未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘 5.2.9.2下运带式输送机应无滚料或输送带与驱动滚筒之间打滑现象	B	输送带边缘未超出托辊管体和滚筒筒体的边缘 向上运输，不涉及。	合格
10	制动装置和逆止装置	5.2.10.1带式输送机应装设制动装置 5.2.10.2上运带式输送机应设有防逆转装置，停车后应无自行逆转现象。 5.2.10.3下运带式输送机应装设软自动装置 5.2.10.4采用机械摩擦式制动器时。制动过程中制动闸瓦表面温度不应超过150℃	A	具有制动器 具有防逆转装置，停车后无自行逆转现象 向上运输，不涉及 53.4℃。	合格
11	防撕裂保护装置	5.2.11.1带式输送机应设有防撕裂保护装置，输送带纵向撕裂时应能报警并停止带式输送机的运行。	A	具有防撕裂保护装置。	合格
12	沿线紧急停车装置	5.2.11.2带式输送机应设置沿线紧急停车装置并具备闭锁功能，且动作灵敏可靠。	A	具有动作灵敏可靠的紧急停车装置，并具备闭锁功能。	合格
13	防跑偏保护装置	5.2.11.3带式输送机应装设防跑偏保护装置并符合下列要求 a）当运行的输送带超出托辊端部边缘20mm时，跑偏保护装置应能报警并停止带式输送机的运行 b）对于使用接触式跑偏传感器之类的跑偏保护装置，其保护动作所需作用力应在20N～100N范围内。	A	具有防跑偏保护装置，输送带超出托辊端部边缘20mm时保护动作。 保护动作所需作用力43N。	合格
14	防超速保护装置	5.2.11.4下运带式输送机应装设防超速保护装置。	A	向上运输，不涉及。	/

<table>
<tr><th>序号</th><th>项目/参数</th><th>技术要求</th><th>项目类别</th><th>检测检验结果</th><th>单项结论</th></tr>
<tr><td>15</td><td>驱动滚筒防打滑保护装置</td><td>5.2.11.5带式输送机应设有防打滑保护装置，出现打滑时应报警并停止带式输送机的运行。在带式输送机正常启动和停止时防打滑保护装置无动作。</td><td>A</td><td>具有防打滑保护装置，打滑保护装置能可靠动作。</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>16</td><td>堆煤保护装置</td><td>5.2.11.6带式输送机应装设堆煤保护装置并符合下列要求
a）在2s内连续检测到煤位超过预定位置，应报警并停止带式输送机的运行，
b）对于使用靠改变偏转角或动作行程来进行煤位保护的堆煤保护装置，其保护动作所需作用力不大于9.8N。</td><td>A</td><td>具有堆煤保护装置，能可靠动作。
6.3N。</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>17</td><td>烟雾保护装置</td><td>5.2.11.7带式输送机应设有烟雾检测装置，烟雾传感器应设置防尘罩。传感器应安装在驱动滚筒的下风侧。对于用卸载滚筒作驱动滚筒的带式输送机，烟雾传感器安装在滚筒的正上方，当有烟雾出现时应报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置。</td><td>A</td><td>烟雾检测装置完好有效，传感器安装在驱动滚筒的下风侧。
当有烟雾出现时报警并停止带式输送机的运行，同时启动洒水装置。</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>18</td><td>温度监测、自动洒水装置</td><td>5.2.11.8带式输送机应设有温度监测、自动洒水装置，当温度超过下表规定限值时应能报警并自动洒水降温
温度限值
<table>
<tr><th>测温点位置</th><th>温度限值℃</th></tr>
<tr><td>测温点与离被监测点发热处距离为10mm～15mm</td><td>44</td></tr>
<tr><td>直接测量滚筒表面温度</td><td>72</td></tr>
<tr><td>直接测量滚筒内壁温度</td><td>62</td></tr>
<tr><td>其他部位</td><td>设计值</td></tr>
</table></td><td>A</td><td>现场模拟超温，温度监测、自动洒水装置动作，且能自动洒水。</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>19</td><td>张紧力下降保护装置</td><td>5.2.11.9带式输送机应装设输送带张紧力下降保护装置，张紧滚筒达到限定位置时应报警并停止带式输送机的运行</td><td>A</td><td>张紧力下降保护装置完好有效</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>20</td><td>软启动装置</td><td>带式输送机应配有软启动装置</td><td>B</td><td>定期检验检测，不涉及</td><td>/</td></tr>
<tr><td>21</td><td>噪声</td><td>5.2.13配置专职司机的带式输送机满载运行时，专职司机操作位置处的噪声值不应超过85dB(A)。噪声值超过85dB(A)，应配备个人劳动防护用品，</td><td>B</td><td>操作位置处噪声
82.5dB(A)</td><td>合格</td></tr>
</table>

序号	项目/参数	技术要求	项目类别	检测检验结果	单项结论
		但最大不应超过90dB(A)。			
22	张紧装置	5.2.14张紧装置工作时应能起到张紧输送带的作用，且性能安全可靠。	A	张紧装置完好有效。	合格
23	液压元件	5.2.15带式输送机运行时，所有液压元件应无渗漏现象。	B	液压元件无渗漏现象。	合格
24	清扫器	5.2.16带式输送机应装有清扫器且性能稳定，清扫效果良好	B	清扫器性能稳定，清扫效果良好。	合格
25	液力偶合器传动介质	5.2.17非调速型液力偶合器应使用非可燃性传动介质	A	无液力偶合器，不涉及	/

判定规则

检验项目中，A 类项目，有 1 项不合格时，则判定该带式输送机不合格；对于 B 类项目，有 3 项及以上不合格时，则判定该带式输送机不合格。

现场检测检验影像