报告编号：NMJAJY-S/CSBTSJL/26-0219

钢铁材料及制品
超声波安全检验检测报告

委托单位：内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司

受检单位：内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司

样品名称：带式输送机滚筒驱动轴1#导向轴

检验类别：委托检验检测

检验日期：2026年09月06日

建议下次检验日期：2027年09月05日

内蒙古久安检验检测技术有限公司

扫码查询真伪

注 意 事 项

一、检验检测报告数据仅对被检样品当时安全状态负责。

二、检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。

三、本报告未加盖本公司“公章”、“骑缝章”无效。

四．除全文复制外，未经实验室批准不得部分复制报告。

五、检验检测报告涂改无效。

六、若对检验检测报告有异议，请于收到检验检测报告之日起，15日内向本公司提出处理，逾期视为认可。

七、被检样品到检验检测周期时，应再次进行检验检测。

八、被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检验检测。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

检验机构注册地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街68号捷通机电城B区B3号楼1单元1033。

邮政编码：014030

电话（传真）：0472-6910989

检验机构地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街68号捷通机电城B区B3号楼1单元1033。

钢铁材料及制品安全检验检测报告

受检单位	名称	内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司		
	地址	准格尔旗准格尔召镇乌兰哈达村		
委托单位	名称	内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司		
检验检测类别		委托检验检测	合同编号	M/K-26-JG0075
样品名称		带式输送机滚筒驱动轴1#导向轴	所属设备样品型号	DTL100/100/2×132
所属设备生产厂家		唐山重装机械制造有限公司	样品编号	CSBTS-260219
所属设备出厂日期		2014年	样品状态	在用
联系人		康培东	联系电话	15849737083
检验检测地点		4-1煤层大巷机头	检验检测日期	2026年09月06日
检验检测组成员		刘喆　　李学飞		
检验检测依据		GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》		
存在问题及建议		/		
检验检测结论		依据GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》对带式输送机滚筒驱动轴经超声波检测，未发现缺陷显示，详见《检验检测项目表》。 签发日期：2026年09月22日		
备注		/		

批准：　　审核：　　主检：

检验检测环境与设备一览表

名称	管理编号	规格型号	准确度等级/最大允许误差/不确定度	检定/校准证书编号	有效期至
超声波探伤仪	JASB-S331	DK-600	垂直线性误差：≤3% 水平线性误差：≤0.1%	S20260314596	2027.03.10
超声波探伤式块	JASB-S223	CSK-IA	/	C20260630423	2027.06.23
多功能环境检测仪	JASB-S323	MS6300	温度：0.1℃ 相对湿度：0.1%RH 照度：1Lux	R20260314524	2027.03.10
矿用本安型照度计	JASB-S317	YHZ20	一级	GX109-264013095	2027.01.26

主要技术参数表

工件名称	带式输送机滚筒驱动轴1#导向轴	**工件材质**	碳钢
检验方法	接触法	**声波入射方式**	纵波直射
探伤部位	裸露部位	**扫查方式**	直线往复式
探头形式	直探头	**探头频率/探头型号**	2.5MHz，Φ14
晶片尺寸	14mm	**耦合剂**	黄油
表面状态	清理打磨	**表面补偿**	5dB
检测检验地点	4-1煤层大巷机头	**扫查比例**	100%
检测灵敏度	增益：底波50%+41dB	**试块**	大平底
检测等级	/		

检验检测结果

缺陷序号	X位置mm	Y位置mm	缺陷深度mm	当量直径mm	缺陷等级	合格等级
无	无	无	无	无	/	3

工件简图及缺陷位置示意

检测检验现场影像