报告编号：NMJAJY-S/CSBTSJL/26-0226

# 钢铁材料及制品
# 超声波安全检验检测报告

委托单位：内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司

受检单位：内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司

样品名称：带式输送机滚筒驱动轴2#导向轴

检验类别：委托检验检测

检验日期：2026年09月06日

建议下次检验日期：2027年09月05日

内蒙古久安检验检测技术有限公司

扫码查询真伪

# 注 意 事 项

一、检验检测报告数据仅对被检样品当时安全状态负责。

二、检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。

三、本报告未加盖本公司“公章”、“骑缝章”无效。

四．除全文复制外，未经实验室批准不得部分复制报告。

五、检验检测报告涂改无效。

六、若对检验检测报告有异议，请于收到检验检测报告之日起，15日内向本公司提出处理，逾期视为认可。

七、被检样品到检验检测周期时，应再次进行检验检测。

八、被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检验检测。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

检验机构注册地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街68号捷通机电城B区B3号楼1单元1033。

邮政编码：014030

电话（传真）：0472-6910989

检验机构地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街68号捷通机电城B区B3号楼1单元1033。

# 钢铁材料及制品安全检验检测报告

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 受检单位 | 名称 | 内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司 | | |
| | 地址 | 准格尔旗准格尔召镇乌兰哈达村 | | |
| 委托单位 | 名称 | 内蒙古伊东集团宏鑫煤炭有限责任公司 | | |
| 检验检测类别 | | 委托检验检测 | 合同编号 | M/K-26-JG0075 |
| 样品名称 | | 带式输送机滚筒驱动轴2#导向轴 | 所属设备样品型号 | DSJ100/100/2×200 |
| 所属设备生产厂家 | | 山东矿机集团有限公司 | 样品编号 | CSBTS-260226 |
| 所属设备出厂日期 | | 2007年 | 样品状态 | 在用 |
| 联系人 | | 康培东 | 联系电话 | 15849737083 |
| 检验检测地点 | | 4112皮带机头 | 检验检测日期 | 2026年09月06日 |
| 检验检测组成员 | | 刘喆　　李学飞 | | |
| 检验检测依据 | | GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 | | |
| 存在问题及建议 | | / | | |
| 检验检测结论 | | 依据GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》对带式输送机滚筒驱动轴经超声波检测，未发现缺陷显示，详见《检验检测项目表》。<br>签发日期：2026年09月22日 | | |
| 备注 | | / | | |

批准：　　审核：　　主检：

# 检验检测环境与设备一览表

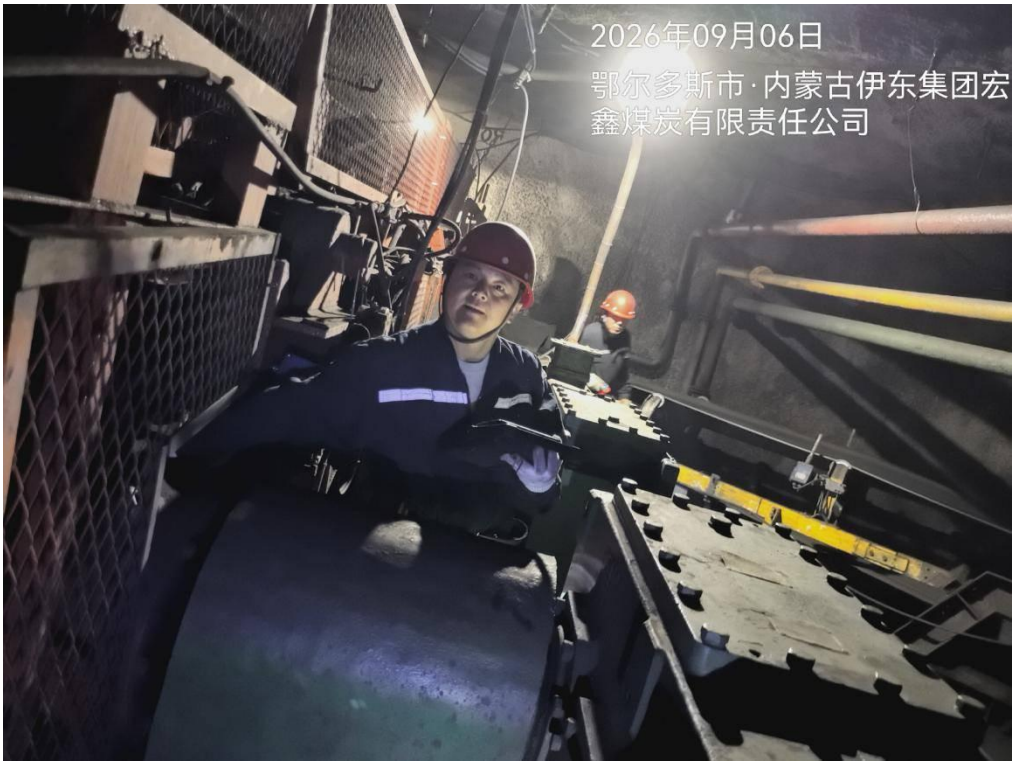
| 名称 | 管理编号 | 规格型号 | 准确度等级/最大允许误差/不确定度 | 检定/校准证书编号 | 有效期至 |
|---|---|---|---|---|---|
| 超声波探伤仪 | JASB-S331 | DK-600 | 垂直线性误差：≤3%<br>水平线性误差：≤0.1% | S20260314596 | 2027.03.10 |
| 超声波探伤式块 | JASB-S223 | CSK-IA | / | C20260630423 | 2027.06.23 |
| 多功能环境检测仪 | JASB-S323 | MS6300 | 温度：0.1℃<br>相对湿度：0.1%RH<br>照度：1Lux | R20260314524 | 2027.03.10 |
| 矿用本安型照度计 | JASB-S317 | YHZ20 | 一级 | GX109-264013095 | 2027.01.26 |

# 主要技术参数表

| | | | |
|---|---|---|---|
| **工件名称** | 带式输送机滚筒驱动轴2#导向轴 | **工件材质** | 碳钢 |
| **检验方法** | 接触法 | **声波入射方式** | 纵波直射 |
| **探伤部位** | 裸露部位 | **扫查方式** | 直线往复式 |
| **探头形式** | 直探头 | **探头频率/探头型号** | 2.5MHz，Φ14 |
| **晶片尺寸** | 14mm | **耦合剂** | 黄油 |
| **表面状态** | 清理打磨 | **表面补偿** | 5dB |
| **检测检验地点** | 4112皮带机头 | **扫查比例** | 100% |
| **检测灵敏度** | 增益：底波50%+41dB | **试块** | 大平底 |
| **检测等级** | / | | |

# 检验检测结果

| 缺陷序号 | X位置mm | Y位置mm | 缺陷深度mm | 当量直径mm | 缺陷等级 | 合格等级 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 无 | 无 | 无 | 无 | 无 | / | 3 |

工件简图及缺陷位置示意

# 检测检验现场影像