报告编号：NMJAJY-M/CDKTZXCBG/26-0009

纯电动非公路宽体自卸车

安全检验检测报告

委托单位：保利新联爆破工程集团有限公司

受检单位：内蒙古华通瑞盛能源有限公司兴旺露天煤矿

样品名称：D003#非公路自卸车

规格型号：/

检验类别：委托检验检测

检验日期：2026 年 09 月 22 日

建议下次检验日期：2027 年 09 月 21 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司

扫码查询真伪

注 意 事 项

一．检验检测报告检验检测数据仅对被检样品当时安全状态负责。

二．检验检测报告无主检、审核、批准人签字无效。

三．检验检测报告未加盖本公司“公章”（或“检验检测专用章”）、“骑缝章”无效。

四、除全文复制外，未经实验室批准不得部分复制报告。

五．检验检测报告涂改无效。

六．若对检验检测报告有异议，请于收到检验检测报告之日起，十五日内向本公司提出处理，逾期视为认可。

七．被检样品到检验检测周期时，应再次进行检验检测。

八．被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检验检测。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

邮政编码：017000

电话（传真）：0472-6910989

检验机构地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街 68 号捷通机电城 B 区 B3 号楼一单元 1033/1034

纯电动非公路宽体自卸车安全检验检测报告

受检单位	名称	内蒙古华通瑞盛能源有限公司兴旺露天煤矿		
	地址	内蒙古自治区达拉特旗青达门乡		
委托单位	名称	保利新联爆破工程集团有限公司		
检验检测类别		委托检验检测	合同编号	M/K-25-NDLT0001
样品名称		D003#非公路宽体自卸车	规格型号	/
出厂编号		TCKE11031D1200112	样品编号	ZXQC-260009
出厂日期		/	样品状态	在用
制造单位		中国电建		
联系人		康学东	联系方式	13947799567
检验检测地点		停车场	检验检测日期	2026 年 09 月 22 日
检验检测组成员		申棣　　孙鹏		
检验检测依据		GB/T 45050-2024《土方机械 纯电动非公路宽体自卸车试验方法》 GB/T 45048-2024《土方机械 纯电动非公路宽体自卸车技术要求》		
存在问题与建议		/		
检验检测结论		依据标准对纯电动非公路宽体自卸车进行了安全检验检测，详见《检验检测项目表》。 结论：所检项目合格。 签发日期：2026年10月09日		
备注		/		

批准：　　审核：　　主检：

检验检测用主要设备一览表

名称	管理编号	规格型号	准确度等级/最大允许误差/不确定度	检定/校准证书编号	有效期至
多功能环境检测仪	JASB-S085	MS6300	温度：±1.5℃ 相对湿度：±3%RH@25℃ ±5%RH@25℃ 噪声：±1.5dB ±1.5dB	R20260313038	2027.03.09
矿用胶轮车无线多参数测试仪	JASB-S111	CJLC15W GD9 DKYQC-B	速度：±0.04m/s 减速度：±0.04m/s^2 制动距离：±0.04m 拉力：±0.20kN 踏板力：±2.0N 转向力：±1.0N 转向角：±1.0º 距离：±1.0mm ±2.0mm	ZZH2025259600011 26KJ918588593 525051815	2026.10.24 2027.04.10 2026.10.23
钢卷尺	JASB-S069	(0～50)m	$U=1.1mm\ k=2$	C20260626832	2027.06.21
坡度规	JASB-S016	FD2000	±30′	C20260630379	2027.06.21
机械秒表	JASB-S284	504 (0-30″ 15′)	0.01s	SP20251149740	2026.11.04

本页以下空白

一、纯电动非公路宽体自卸车基本参数表

设备型号	/	设计时速 km/h	≥40
出厂编号	TCKE11031D1200112	生产/制造日期	/
电机型号	/	电机功率 kW	/
整备质量 kg	40000	总质量 kg	110000
动力电池容量 kWh	/	货箱容积 m^3	/
生产厂家	中国电建		

二、检验检测环境数据

温　度 ℃	22.74	湿　度 %RH	32

检验检测项目表

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
1	试验前检查	电动自卸车应安装应急转向系统	具有应急转向装置。	
		电动自卸车安全标签应符合 GB20178 的规定。 a)位于机器上危害位置的附近或能预防危害的操纵区域内； b)与设备本体颜色有明显区别； c)置于清晰可见的位置；	安全标签位于自卸车上危害位置的附近；与设备本体颜色有明显区别；位置清晰可见。	
		照明、信号、和标志灯及反射器应符合 GB/T20418 的规定。机器上应安装近光灯、远光灯、工作灯、倒车灯、转向信号灯、危险报警灯、制动灯、前位灯、后位灯、后雾灯、专用报警灯及后反射器、前反射器、侧反射器。	自卸车上安装了近光灯、远光灯、工作灯、倒车灯、转向信号灯、危险报警灯、制动灯、前位灯、后位灯、后雾灯、专用报警灯及后反射器、前反射器、侧反射器。	
		B 级电压零部件壳体上应标记高压警告标记。（示例图如下,黄底黑边。） 	标记有高压警告标记。	
2	转弯直径	转弯直径不应大于 30m。	21.8m	合格
3	举升性能(举升时间)	车箱的举升时间不应超过 30s。	25s	合格

<table>
<tr><th>序号</th><th>检验项目</th><th>标准要求</th><th>检验结果</th><th>单项判定</th></tr>
<tr><td>4</td><td>举升性能
(下降时间)</td><td>车箱的下降时间不应超过 30s。</td><td>21s</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>5</td><td>前方喇叭-外部试验</td><td>在测试位置 8 前方喇叭 A 计权声压级应比喇叭关闭时的声压级至少超过 10dB。</td><td>16dB(A)</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>6</td><td>制动性能
（空载）</td><td>行车制动系统应在下表规定的相应制动距离内使机器制动停车。
<table><tr><th>行车制动</th></tr><tr><td>$\frac{v^2}{44}+0.1(32-v)$ 测试质量≤32000kg</td></tr><tr><td>$\frac{v^2}{48-2.6\alpha}$ 测试质量＞32000kg</td></tr><tr><td>注：速度大于 32km/h 时，删除公式中 0.1(32-V)
α -- 8%-10%的测试坡度</td></tr></table></td><td>测试质量：40000kg
标准值：22.1m
实测值：13.3m</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>7</td><td>急停功能</td><td>若装有急停装置，按下急停装置，整车应立刻切断动力输出，同时停车制动实施制动。</td><td>有急停功能且按下急停装置，整车立刻切断动力输出，同时停车制动实施制动。</td><td>合格</td></tr>
<tr><td>8</td><td>灭火器</td><td>工作质量大于 1500kg 的机器应具备一个用于存放灭火器的空间，且司机易于接近，或内置一个允许司机安全逃离机器的灭火系统。</td><td>具备一个用于容纳灭火器的空间，且司机易于接近。</td><td>合格</td></tr>
</table>

检验检测现场影像