（蒙 矿管 24 01）

报告编号：NMJAJY-M/GJZYYHXQBG/26-0015

隔绝式正压氧气呼吸器

安全检测检验报告

委托单位：内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿

受检单位：内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿

样品名称：隔绝式正压氧气呼吸器

检验类别：委托检测检验

检验日期：2026 年 09 月 09 日

建议下次检验日期：2027 年 03 月 08 日

久安检测 JIU AN TEST

内蒙古久安检验检测技术有限公司

扫码查询真伪

注 意 事 项

一、检测检验报告中数据仅对被检样品当时安全状态负责。

二、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效。

三、检测检验报告未加盖本公司“公章”或“检验检测专用章”、“资质章”、“骑缝章”无效。

四、除全文复制外,未经实验室批准不得部分复制报告。

五、检测检验报告涂改无效。

六、若对检测检验报告有异议，请于收到检测检验报告之日起，十五日内向本公司提出处理，逾期视为认可。

七、被检样品到检测检验周期时，应再次进行检测检验。

八、被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检测检验。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

地址：内蒙古自治区包头市稀土开发区阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼二楼。

邮政编码：014030

电话（传真）：0472-6910989

场所 1：☐阿尔丁大街四号街坊研浩孵化楼二楼。

场所 2：☑鄂尔多斯东胜区铜川镇捷通机电城实验室。

隔绝式正压氧气呼吸器安全检测检验报告

受检单位	名称	内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿		
	地址	鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇松定霍洛村		
检测检验类别		委托检测检验	样品名称	隔绝式正压氧气呼吸器
检测检验地点		鄂尔多斯市东胜区铜川镇捷通机电城实验室		
检测检验依据		MT/T 867-2000《隔绝式正压氧气呼吸器》		
检测检验项目		1.外观质量		
		2.高压系统气密性		
		3.低压系统气密性		
		4.定量供氧量		
		5.手动补给供氧量		
		6.自动补给阀开启力		
		7.报警声响		
		8.排气阀开启压力		
检测检验结论		依据 MT/T 867-2000《隔绝式正压氧气呼吸器》对隔绝式正压氧气呼吸器进行了安全检测检验，详见《检测检验结果表》。 结论：所检项目合格。 签发日期 2026年09月22日		
检测检验组成员		王东升 樊珠白		
备 注		/		

批准： 审核： 主检：

检测检验环境与设备一览表

检测检验环境	温度：（19.6～20.9）℃ 相对湿度：（47～50）% 大气压力：（85.0～85.1）kPa				
检测检验用主要设备、仪器和仪表					
名称	**管理编号**	**规格型号**	**准确度等级/最大允许误差/不确定度**	**检定/校准证书编号**	**有效期至**
氧气呼吸器检验仪	JASB-S269	AJ12	转子流量计的精度等级：2.5 级 氧气压力表精度等级：2.5 级	L20251149505 L20251149508	2026.11.03
空盒气压表	JASB-S186	DYM3	±2.0hPa	524046104	2026.11.09
温湿度表	JASB-S362	WS-A1	$U=0.4℃\ k=2$ $U=2\%RH\ k=2$	26AA140590004	2027.08.02
电子秒表	JASB-S193	DM1-001	0.01s	KW24097010001	2026.11.07
钢卷尺	JASB-S093	5m	1mm	C20260104455	2027.01.25
声级计	JASB-S187	AWA5636	$U=0.3dB\ k=2$	SKhx25-04097	2026.10.21

检测检验结果表

样品编号		HXQ-260271	规格型号	HYZ2	
仪器量程		120min	出厂编号	242043	
出厂日期		2024.05	安标证号	MLB230007	
生产厂家		陕西虹安应急科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		检测检验结果	单项结论
1	外观质量	产品表面的涂漆、电镀牢固，色泽均匀一致，无针孔、斑点、条纹、脱皮、起泡、皱皮、流痕和磕碰擦伤等		符合标准	合格
2	高压系统气密性	高压系统经气密性试验应不漏气		气密性试验不漏气	合格
3	低压系统气密性	低压系统在排气阀关闭状态下,经正压气密性试验，其压力下降值应不大于 30Pa		25Pa	合格
4	定量供氧量	气瓶压力为（20～2）MPa 时应不小于 1.4L/min		1.5L/min	合格
5	手动补给供氧量	气瓶压力为（20～5）MPa 时应不小于 80L/min		120L/min	合格
6	自动补给阀开启力	自动补给阀开启力为（10～245）Pa		210Pa	合格
7	报警声响	打开氧气瓶或关闭瓶阀进行呼吸时,应发出使用者应能清楚听到的提示报警声响		有警声	合格
		当气瓶压力降到（4～6）MPa 时，应发出余压报警声响，声级强度应不低于 70dB(A)		76.7dB(A)	合格
		报警时间（30～60）s		40s	合格
8	排气阀开启压力	排气阀开启压力为（400～700）Pa		450Pa	合格

检测检验结果表

样品编号	HXQ-260272	规格型号	HYZ2
仪器量程	120min	出厂编号	142043
出厂日期	2014.05	安标证号	MLB030008
生产厂家	陕西虹安应急科技有限公司		

序号	项目/参数	技术要求	检测检验结果	单项结论
1	外观质量	产品表面的涂漆、电镀牢固，色泽均匀一致，无针孔、斑点、条纹、脱皮、起泡、皱皮、流痕和磕碰擦伤等	符合标准	合格
2	高压系统气密性	高压系统经气密性试验应不漏气	气密性试验不漏气	合格
3	低压系统气密性	低压系统在排气阀关闭状态下,经正压气密性试验，其压力下降值应不大于 30Pa	20Pa	合格
4	定量供氧量	气瓶压力为（20～2）MPa 时应不小于 1.4L/min	1.4L/min	合格
5	手动补给供氧量	气瓶压力为（20～5）MPa 时应不小于 80L/min	110L/min	合格
6	自动补给阀开启力	自动补给阀开启力为（10～245）Pa	160Pa	合格
7	报警声响	打开氧气瓶或关闭瓶阀进行呼吸时,应发出使用者应能清楚听到的提示报警声响	有警声	合格
		当气瓶压力降到（4～6）MPa 时，应发出余压报警声响，声级强度应不低于 70dB(A)	72.4dB(A)	合格
		报警时间（30～60）s	40s	合格
8	排气阀开启压力	排气阀开启压力为（400～700）Pa	400Pa	合格

检测检验结果表

样品编号		HXQ-260273	规格型号	HYZ2	
仪器量程		120min	出厂编号	232122	
出厂日期		2023.07	安标证号	MLB030008	
生产厂家		陕西虹安应急科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		检测检验结果	单项结论
1	外观质量	产品表面的涂漆、电镀牢固，色泽均匀一致，无针孔、斑点、条纹、脱皮、起泡、皱皮、流痕和磕碰擦伤等		符合标准	合格
2	高压系统气密性	高压系统经气密性试验应不漏气		气密性试验不漏气	合格
3	低压系统气密性	低压系统在排气阀关闭状态下,经正压气密性试验，其压力下降值应不大于 30Pa		25Pa	合格
4	定量供氧量	气瓶压力为（20～2）MPa 时应不小于 1.4L/min		1.5L/min	合格
5	手动补给供氧量	气瓶压力为（20～5）MPa 时应不小于 80L/min		130L/min	合格
6	自动补给阀开启力	自动补给阀开启力为（10～245）Pa		190Pa	合格
7	报警声响	打开氧气瓶或关闭瓶阀进行呼吸时,应发出使用者应能清楚听到的提示报警声响		有警声	合格
		当气瓶压力降到（4～6）MPa 时，应发出余压报警声响，声级强度应不低于 70dB(A)		73.4dB(A)	合格
		报警时间（30～60）s		40s	合格
8	排气阀开启压力	排气阀开启压力为（400～700）Pa		450Pa	合格

现场检测检验影像