



报告编号: NMJAJY-M/FCCYBG/26-0011

粉尘采样器 安全检测检验报告

委托单位: 内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿
受检单位: 内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿
样品名称: 个体粉尘采样器
检验类别: 委托检测检验
检验日期: 2026+年 09 月 29 日
建议下次检验日期: 2027 年 03 月 28 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司



扫码查询真伪

注 意 事 项

- 一、检测检验报告中数据仅对被检样品当时安全状态负责。
- 二、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 三、检测检验报告未加盖本公司“公章”或“检验检测专用章”、“资质章”、“骑缝章”无效。
- 四、除全文复制外,未经实验室批准不得部分复制报告。
- 五、检测检验报告涂改无效。
- 六、若对检测检验报告有异议,请于收到检测检验报告之日起,十五日内向本公司提出处理,逾期视为认可。
- 七、被检样品到检测检验周期时,应再次进行检测检验。
- 八、被检样品大修后,可能影响其安全性能,建议再次进行检测检验。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街 68 号捷

通机电城 B 区 B3 号楼一单元 1033、1034

邮政编码：014030

电话（传真）：0477-8366036

粉尘采样器安全检测检验报告

受检单位	名称	内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿		
	地址	鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇松定霍洛村		
委托单位	名称	内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿		
联系人		赵小龙	电话	15529897711
检测检验类别		委托检测检验	样品名称	个体粉尘采样器
检测检验地点		鄂尔多斯市东胜区铜川镇捷通机电城实验室		
检测检验依据		GB/T 20964-2007《粉尘采样器》		
检测检验组成员		樊琛白 王东升		
检测检验项目		外观与结构、采样流量误差、负载能力、采样头气密性、采样时间误差		
检测检验结论		依据 GB/T 20964-2007《粉尘采样器》对个体粉尘采样器进行安全检测检验，结果详见附表。 结论：所检项目合格 签发日期 2026年10月16日 		
备注				

批准：

审核：

主检：樊琛白

检测检验环境与设备一览表

检测检验环境	温度：（23.5～24.0）℃ 相对湿度：（45～46）% 大气压力：（85.6～85.8）kPa				
检测检验用主要设备、仪器和仪表					
名称	管理编号	规格型号	准确度等级/最大允许误差/不确定度	检定/校准证书编号	有效期至
电子皂膜流量计	JASB-S360	SCal Plus	≤±1%	LX918-264051547	2027.04.15
压力传感器检定配套装置	JASB-S168	BST8001	0.5%FS	L20260628123	2027.06.23
电子秒表	JASB-S193	DM1-001	0.01s	SP20260626844	2027.06.23
空盒气压表	JASB-S186	DYM3	±2.0hPa	26AA102030003	2027.06.21
温湿度表	JASB-S362	WS-A1	$U=0.4^{\circ}\text{C} \ k=2$ $U=2\%\text{RH} \ k=2$	26AA140590004	2027.08.02

附表:

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260044	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19160	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器 $\leq 3.0\%FS$ ☐ 可调采样流量采样器 $\leq 5.0\%FS$		0.05%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器 $\geq 200Pa$; ☒ 连续采样器 $\geq 1000Pa$ 。		2700Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		30Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260045	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19143	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器 $\leq 3.0\%FS$ ☐ 可调采样流量采样器 $\leq 5.0\%FS$		0.0%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器 $\geq 200Pa$; ☒ 连续采样器 $\geq 1000Pa$ 。		2400Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		50Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260046	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19145	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求	实测数据	单项结论	
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。	外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格	
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器≤3.0%FS ☐ 可调采样流量采样器≤5.0%FS	0.08%FS	合格	
3	负载能力	4.7 负载能力 ☒ 短时采样器≥200Pa; ☐ 连续采样器≥1000Pa。	2590Pa	合格	
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。	30Pa	合格	
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s	0.0s	合格	

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260047	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19142	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器 $\leq 3.0\%FS$ ☐ 可调采样流量采样器 $\leq 5.0\%FS$		0.08%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器 $\geq 200Pa$; ☒ 连续采样器 $\geq 1000Pa$ 。		2500Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		30Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260048	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19151	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器≤3.0%FS ☐ 可调采样流量采样器≤5.0%FS		0.1%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器≥200Pa; ☒ 连续采样器≥1000Pa。		2000Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		20Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260049	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19141	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器 $\leq 3.0\%FS$ ☐ 可调采样流量采样器 $\leq 5.0\%FS$		0.03%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器 $\geq 200Pa$; ☒ 连续采样器 $\geq 1000Pa$ 。		2100Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		30Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260050	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19147	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器 $\leq 3.0\%FS$ ☐ 可调采样流量采样器 $\leq 5.0\%FS$		0.1%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器 $\geq 200Pa$; ☒ 连续采样器 $\geq 1000Pa$ 。		2300Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		10Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260051	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19154	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器 $\leq 3.0\%FS$ ☐ 可调采样流量采样器 $\leq 5.0\%FS$		0.1%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器 $\geq 200Pa$; ☒ 连续采样器 $\geq 1000Pa$ 。		2200Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		30Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

粉尘采样器安全检测检验结果

样品编号		FCCY-260052	规格型号	CCZG2	
仪器量程, L/min		0-2	出厂编号	19016	
出厂日期		/	安标证号	MFA110070	
生产厂家		苏州亿利安机电科技有限公司			
序号	项目/参数	技术要求		实测数据	单项结论
1	外观与结构	4.3 外观与结构 4.3.1 采样器表面和粉尘分离装置不应有明显的凹痕、划伤、裂隙、变形等缺陷;涂、镀层不应起泡、龟裂和脱落;金属零件不应有锈蚀和机械损伤。 4.3.2 开关、按键的操作应灵活、可靠,零部件应紧固。 4.3.3 每台采样器应在醒目的位置标明制造厂、规格、型号、测量范围、出厂编号、CMC 标志、矿用产品安全标志(对在煤矿使用的仪器)。		外观完好、结构完整;开关、按键的操作应灵活、可靠;有矿用产品安全标志证号	合格
2	采样流量误差	4.5 采样流量误差: ☒ 固定采样流量采样器≤3.0%FS ☐ 可调采样流量采样器≤5.0%FS		0.18%FS	合格
3	负载能力	4.7 负载能力 ☐ 短时采样器≥200Pa; ☒ 连续采样器≥1000Pa。		2200Pa	合格
4	采样头气密性	4.10 在 1000Pa 压力下,1min 内压力变化值应不大于 100Pa。		30Pa	合格
5	采样时间误差	4.12 采样时间误差 具有采样时间显示的采样器,其采样时间误差不大于 1.0s		0.0s	合格

检测检验现场影像

