（蒙 矿管 24 01）

报告编号：NMJAJY-M/ZFNCBG/26-0047

直读式粉尘浓度测量仪

安全检测检验报告

委托单位：内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿

受检单位：内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿

样品名称：全自动粉尘测定仪

检验类别：委托检测检验

检验日期：2026 年 09 月 29 日

建议下次检验日期：2027 年 03 月 28 日

内蒙古久安检验检测技术有限公司

扫码查询真伪

注 意 事 项

一、检测检验报告中数据仅对被检样品当时安全状态负责。

二、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效。

三、检测检验报告未加盖本公司“公章”或“检验检测专用章”、“资质章”、“骑缝章”无效。

四、除全文复制外,未经实验室批准不得部分复制报告。

五、检测检验报告涂改无效。

六、若对检测检验报告有异议，请于收到检测检验报告之日起，十五日内向本公司提出处理，逾期视为认可。

七、被检样品到检测检验周期时，应再次进行检测检验。

八、被检样品大修后，可能影响其安全性能，建议再次进行检测检验。

检验机构名称：内蒙古久安检验检测技术有限公司

地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇东胜区苏勒德大街 68 号捷通机电城 B 区 B3 号楼一单元 1033、1034

邮政编码：014030

电话：0477-8366036

直读式粉尘浓度测量仪安全检测检验报告

<table>
<tr><td rowspan="2">受检单位</td><td>名称</td><td colspan="3">内蒙古神东天隆集团股份有限公司霍洛湾煤矿</td></tr>
<tr><td>地址</td><td colspan="3">鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇松定霍洛村</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验类别</td><td>委托检测检验</td><td>样品名称</td><td>全自动粉尘测定仪</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验地点</td><td colspan="3">鄂尔多斯市东胜区铜川镇捷通机电城实验室</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验依据</td><td colspan="3">KA/T 163-2019《直读式粉尘浓度测量仪通用技术条件》</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验项目</td><td colspan="3">
<table>
<tr><th>序号</th><th>项目/参数</th><th>依据标准条款要求</th></tr>
<tr><td>1</td><td>外观及结构</td><td>显示窗应透光良好，数码、符号均应清晰完好；表面、镀层或涂层不应有气泡、裂痕、明显剥落和斑点；结构合理、耐用。</td></tr>
<tr><td>2</td><td>电源及充电</td><td>应有电源电压显示、欠压提示、欠压自动关机功能；进行充电时，应有充电指示、充电完成关断及指示功能。</td></tr>
<tr><td>3</td><td>测量范围、测量相对误差</td><td>测尘仪粉尘浓度测量相对误差：射线类±15%，其他类±20%。</td></tr>
<tr><td>4</td><td>采样流量、采样流量误差</td><td>通过测尘仪采样口的实际流量与该仪器规定的采样流量误差不大于 3%。</td></tr>
</table>
</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验组成员</td><td colspan="3">樊琛白　　王东升</td></tr>
<tr><td colspan="2">检测检验结论</td><td colspan="3">依据 KA/T 163-2019《直读式粉尘浓度测量仪通用技术条件》对全自动粉尘测定仪进行了检测检验，详见《检测检验结果表》。
结论：所检项目合格。
签发日期 2026年10月16日</td></tr>
<tr><td colspan="2">备注</td><td colspan="3"></td></tr>
</table>

批准：　　审核：　　主检：

检测检验环境与设备一览表

检测检验环境	温度：23.5℃	相对湿度：45%	大气压力：85.6kPa		
检测检验用主要设备、仪器和仪表					
仪器名称	**管理编号**	**型号规格**	**准确度等级/最大允许误差/不确定度**	**检定/校准证书编号**	**有效期至**
粉尘传感器检定装置	JASB-S169	FCJ-II	≤±1.0%	SZGJ56672507041517 SZGJ56672507041518 SZGJ56672507041519	2027.07.03 2027.07.03 2027.07.03
分析天平	JASB-S176	BSA224S	可读精度：0.0001g	SZGJ56672504141624	2027.04.13
空盒气压表	JASB-S186	DYM3	±2.0hPa	524046104	2026.11.09
温湿度表	JASB-S362	WS-A1	$U=0.4℃\ k=2$ $U=2\%RH\ k=2$	26AA140590004	2027.08.02
电子秒表	JASB-S193	DM1-001	0.01s	TJ3m2024-11-10010	2026.11.10
皂膜流量计	JASB-S360	（1-30）L/min	≤±1%	LX918-264051547	2027.04.15

检测检验结果表

样品编号	ZFNC-260066			出厂编号	150506
规格型号	CCZ1000	仪器量程，mg/m³	0.1-1000	出厂日期	2015.05
生产厂家	常熟市矿山机电器材有限公司			安标证号	MFA120885

序号	项目/参数	检测检验结果					单项结论
1	外观检查	显示窗应透光良好，数码、符号均应清晰完好；表面、镀层或涂层不应有气泡、裂痕、明显剥洛和斑点；结构合理、耐用。					合格
2	电源及充电	应有电源电压显示、欠压提示、欠压自动关机功能；进行充电时，应有充电指示、充电完成关断及指示功能。					合格
3	测量范围、测量相对误差	序号	标准值平均值，mg/m³	测量值平均值，mg/m³	相对误差，%	允许相对误差，%	
		1	150	155	3.3	±20	合格
		2	265	264	-0.4	±20	合格
		3	476	464	-2.5	±20	合格
		4	660	663	0.5	±20	合格
		5	863	862	-0.1	±20	合格
4	采样流量、采样流量误差	仪器采样流量：2.00L/min，采样流量误差：0.5%				≤3%	合格

现场检测检验影像